

OPTIMUS Anticongelante Larga Duración - 65

Anticongelante – Refrigerante.

OPTIMUS Anticongelante – Refrigerante es un fluido desarrollado con una base de glicoles inhibidores de corrosión preparado para ser usado en forma directa y proteger al sistema de enfriamiento de automóviles, camionetas y camiones de servicio ligero y pesado.

Aplicación del Producto: Se recomienda el uso del **OPTIMUS** Anticongelante Larga Duración -65 como Antiebulente y anticongelante en el sistema de enfriamiento de todos los motores. Si requiere dilución efectúela de acuerdo a sus necesidades.

Ventajas/Beneficios del Producto:

- Gran poder antiespumante, que evita el fenómeno de cavitación y corrosión acelerada.
- Protección para toda época del año.
- Excelente fluidez a bajas temperaturas.
- Compatible con materiales elastómeros.
- Protección contra la congelación y la ebullición.

Características Típicas:

Ensayo	Método ASTM	Valor Típico
Apariencia	Visual	Líquido Brillante
Color	Visual	Verde Fluorescente
Densidad	ASTM D 1298-05	1.00
PH	ASTM D 1287-02	9.5
Temperatura de Congelación (°C)	ASTM D 1177-05	-65
Temperatura de Ebullición (°C)	ASTM D 1120-04	135

NOTA: Las características típicas son determinadas promediando los datos reales del lote sobre un período de tiempo, estos datos no pueden ser garantizados y/o idénticos a los productos. Estos datos representan una guía para el usuario.

Salud y Seguridad: **OPTIMUS Anticongelante -65°C.** no produce efectos nocivos para la salud cuando se aplica de forma adecuada. No tire el envase al alcantarillado. Para mayor información solicite la hoja de seguridad del producto.