

OPTIMUS Anticongelante - 41

Anticongelante - Refrigerante.

OPTIMUS Anticongelante – Refrigerante es un fluido a base dietilenglicol e inhibidores de corrosión, preparado en la dilución correcta para ser usado en forma directa y proteger al sistema de enfriamiento de automóviles, camionetas y camiones de servicio ligero.

Aplicación del Producto: Se recomienda el uso del **OPTIMUS** Anticongelante -41 como antiebullente y anticongelante en el sistema de enfriamiento de todos los motores. Si requiere dilución efectúela de acuerdo a sus necesidades.

Ventajas/Beneficios del Producto:		
☐ Gran poder antiespumante, que evita el fenómeno de cavitación y corrosión		
acelerada.		
□ Protección para toda época del año.		
□ Excelente fluidez a bajas temperaturas.		
□ Compatible con materiales elastómeros.		
□ Protecciòn contra la ebullición.		

Características Típicas:

Ensayo	Metodo ASTM	Valor Tipico
Apariencia	Visual	Liquido Brillante
Color	Visual	Verde Fluorescente
Densidad	ASTM D 1298-05	1.00
Ph	ASTM D 1287-02	9.5
Temperatura de Congelacion (°C)	ASTM D 1177-05	-41
Temperatura de Ebullicion (°C)	ASTM D 1120-04	122

NOTA: Las características típicas son determinadas promediando los datos reales del lote sobre un período de tiempo, estos datos no pueden ser garantizados y/o idénticos a los productos. Estos datos representan una guía para el usuario.

Salud y Seguridad :OPTIMUS Anticongelante -41°C no produce efectos nocivos para la salud cuando se aplica de forma adecuada. No tire el envase al alcantarillado. Para mayor información solicite la hoja de seguridad del producto.



LIQ-E S.A. DE C.V Puerto Tampico 345, col. La Fe, 66477 San Nicolás de los Garza, N.L. México.





