

## OPTIMUS<sup>®</sup> TAD (ISO 32, 46 y 68)

Los aceites **OPTIMUS<sup>®</sup> TAD**, esta versión de aceites para turbinas de alto desempeño y están formulados a partir de aceites base de alta calidad y un sistema de aditivos que proporcionan un nivel de estabilidad química y térmica extremadamente alto, además poseen una gran resistencia a la formación de emulsiones y gran facilidad de separar el agua lo que le da una mayor protección a los componentes de los equipos, alargando los tiempos entre mantenimientos y obteniendo una mayor vida útil del aceite. De acuerdo a sus componentes cuidadosamente seleccionados cumplen y/o exceden algunos de los requerimientos más exigentes.

### Aplicación del Producto

Se recomiendan los aceites **OPTIMUS<sup>®</sup> TAD** en donde se especifique el uso de este tipo de aceite. Especialmente en turbinas de vapor, gas en centrales de generación de energía eléctrica, turbinas de ciclo combinado e hidroeléctricas o cualquier otra turbina que sea lubricada por salpicadura, baño u otros métodos de aplicación.

### Ventajas y Beneficios del Producto

- Excelente protección al desgaste, alargando la vida útil de la maquinaria.
- Previene la corrosión de los componentes de los equipos.
- Gran resistencia a la oxidación y estabilidad térmica que permite prolongar el cambio del lubricante.
- Alta resistencia a la formación de espuma y excelente desaeración.
- Mayor protección a la herrumbre creando una película protectora sobre las superficies metálicas previniendo los ataques químicos.
- Excelente Demulsibilidad, separación de agua y alta resistencia para la formación de emulsiones.
- Mínima formación de espuma y liberación del aire atrapado por turbulencias.

### Características Típicas

Ensayo	Método ASTM	OPTIMUS TAD ISO 32	OPTIMUS TAD ISO 46	OPTIMUS TAD ISO 68
Grado ISO	Clasificación ISO	32	46	68
Viscosidad @ 40 °C (cSt)	ASTM D 445	30.0	40.0	65
Viscosidad @ 100 °C (cSt)	ASTM D 445	5.5	6.9	8.6
Índice de Viscosidad	ASTM D 2270	117	113	110
Densidad @ 15°C (kg/L)	ASTM D 4052	0.8500	0.8609	0.8701
Temperatura de Fluidez (°C)	ASTM D 97	-30	-30	-30
Temperatura de Inflamación (°C)	ASTM D 92	229	231	242
Numero de Neutralización (mgKOH/g mtra)	ASTM D 974	0.06	0.06	0.06
RPVOT (minutos)	ASTM D 2272	>1,600	>1,600	>1,600
Demulsibilidad (Separación del agua) Tiempo para 3 ml de emulsión @54°C	ASTM D 1401	10	10	10
Corrosión en tira de cobre 3 horas @121°C	ASTM D 130	1B	1B	1B
Prevención de Herrumbre en agua destilada / agua de mar	ASTM D665	Pasa / Pasa	Pasa / Pasa	Pasa / Pasa
TOST, tiempo a 2.0 NN , (horas)	ASTM D943	>10,000	>10,000	>10,000
Prueba de Desgaste FZG, Etapa de Fallo	ASTM D 5182	7	7	7
Desaeración, 50 °C, min.	ASTM D 3427	2	3	4
Ensayo de Espumación Secuencia I a 24 °C ml/ml Secuencia II a 94 °C ml/ml Secuencia III a 24 °C ml/ml	ASTM D 892	0/0 0/0 0/0	0/0 10/0 0/0	0/0 0/0 0/0

Los aceites **OPTIMUS® TAD** cumplen con las siguientes especificaciones

**OPTIMUS® TAD ISO 32**

DIN 51515 Parte 1 (LTD) y parte 2

GEGEK46506D

GEGEK27070

GEGEK28143A

ISOL-TGA(ISO8668,2006)

ISOL-TSA(ISO8668,2006)

JISK-2213 TYPE2W

ASTM4304 Rev. A TIPOI Y III

CHINAGB11120-2011 L-TSA(A YB)

**OPTIMUS® TAD ISO 46**

DIN 51515 Parte 1 (LTD) y parte 2

GEGEK28143A

JISK-2213 TYPE2W

ASTM4304 Rev. A TIPOI Y III

ISOL-TGA(ISO8668,2006)

ISOL-TSA(ISO8668,2006)

CHINAGB11120-2011 L-TSA(A YB)

**OPTIMUS® TAD ISO 68**

JISK-2213 TYPE2W

ISOL-TGA(ISO8668,2006)

ISOL-TSA(ISO8668,2006)

CHINAGB11120-2011 L-TSA(A YB)

**Salud y Seguridad**

Los aceites **OPTIMUS® TAD** no producen efectos nocivos para la salud cuando se respeta una adecuada práctica de seguridad e higiene. No tire el aceite usado al alcantarillado. Para mayor información solicite la hoja de seguridad del producto.

**NOTA:** Las características típicas son determinadas promediando los datos reales del lote sobre un período de tiempo, estos datos no pueden ser garantizados y/o idénticos a los productos. Estos datos representan una guía para el usuario.

