



## OPTIMUS HIDRAULICO H-300 ISO-68

Aceite lubricante para Sistemas Hidráulicos.

**OPTIMUS Hidráulico H-300 ISO-68** esta fabricado con aceites básicos de la más alta calidad fortificado con aditivos de alto desempeño que proporciona mayor protección.

### Aplicación del Producto:

**OPTIMUS Hidráulico H-300 ISO-68** Se recomienda para utilizarse en sistemas hidráulicos centralizados equipos con servo válvulas y bombas de engranes, pistones, prensas, montacargas, guillotinas, tractores y maquinaria fuera de carretera en general donde se exija un fluido libre de metales pesados.

### Ventajas/Beneficios del Producto:

Excelente protección al desgaste, alargando la vida útil de la maquinaria.  
Gran resistencia a la oxidación, lo que permite prolongar el cambio del lubricante  
Estabilidad en la formación de espuma, eliminando el fenómeno de cavitación.  
Mayor protección al herrumbre creando una película protectora sobre las superficies metálicas previniendo los ataques químicos.

### Características Típicas:

Ensayo	Método ASTM	Valor Típico
Grado ISO	.....	68
Viscosidad 40°C (cSt)	ASTM D 445-06	68,0
Viscosidad 100°C (cSt)	ASTM D 445-06	9,0
Índice de Viscosidad	ASTM D 2270-04	90
Temperatura de Fluidéz (°C)	ASTM D 97-05	-15
Temperatura de Inflamación (°C)	ASTM D 92-05	200 mínimo

NOTA: Las características típicas son determinadas promediando los datos reales del lote sobre un período de tiempo, estos datos no pueden ser garantizados y/o idénticos a los productos. Estos datos representan una guía para el usuario.

**Salud y Seguridad:** **OPTIMUS Hidráulico H-300 ISO-68** no produce efectos nocivos para la salud cuando se respeta una adecuada práctica de seguridad e higiene. No tire el aceite usado al alcantarillado. Para mayor información solicite la hoja de seguridad del producto.