

OPTIMUS® HID (ISO 32, 46 y 68)

Los aceites lubricantes OPTIMUS® HID ofrecen una gran eficiencia de los sistemas hidráulicos incluyendo la limpieza del mismo sistema ya que están formulado a partir de aceites base de alta calidad y paquete de aditivos que proporcionan un nivel de estabilidad química y térmica extremadamente alta, además de una rápida y una completa separación del agua y una alta resistencia a formar emulsiones. Brinda de una excelente protección contra la herrumbre y la corrosión, incluyendo resistencia al agua salada y buenas propiedades antidesgaste.

Aplicación del Producto

Se recomienda aplicar los aceites lubricantes OPTIMUS® HID en sistemas hidráulicos centralizados, equipos con servoválvulas y bombas de engranes, pistones, prensas, montacargas, guillotinas, tractores y maquinaria fuera de carretera. En general se recomienda la aplicación en equipos hidráulicos que requieran un fluido libre de partículas de desgaste generadas por abrasión, contaminación y fricción entre los componentes del sistema de lubricación.

Ventajas y Beneficios del Producto

Excelente protección al desgaste, alargando la vida útil de la maquinaria.

Gran resistencia a la oxidación y estabilidad térmica que permite prolongar el cambio del lubricante.

Alta resistencia a la formación de espuma y excelente capacidad de desaeración.

Mayor protección a la herrumbre creando una película protectora sobre las superficies metálicas previniendo los ataques químicos.

Excelente demulsibilidad, separación de agua y alta resistencia para la formación de emulsiones.

Mínima formación de espuma y liberación del aire atrapado generado por turbulencias durante su bombeo.

Características Típicas

Ensayo	Método ASTM	OPTIMUS HID ISO 32	OPTIMUS HID ISO 46	OPTIMUS HID ISO 68
Grado ISO	Clasificación ISO	32	46	68
Viscosidad @ 40 °C (cSt)	ASTM D 445	31.5	44.2	71.2
Viscosidad @ 100 °C (cSt)	ASTM D 445	5.3	6.7	8.5
Índice de Viscosidad	ASTM D 2270	98	98	98
Densidad @ 15°C (kg/L)	ASTM D 4052	0.848	0.857	0.872
Temperatura de Fluidez (°C)	ASTM D 97	-27	-27	-21
Temperatura de Inflamación (°C)	ASTM D 92	220 min.	232	236
Numero de Neutralización (mgKOH/g mtra)	ASTM D 974	0.06máx.	0.06máx.	0.03máx.
Demulsibilidad (Separación del agua) Tiempo para 3 ml de emulsión @54°C	ASTM D 1401	30 máx.	30 máx.	15 máx.
Corrosión en tira de cobre 3 horas @121°C	ASTM D 130	1B	1B	1B
Ensayo de Espumación Secuencia I a 24 °C ml/ml Secuencia II a 94 °C ml/ml Secuencia III a 24 °C ml/ml	ASTM D 892	20/0 20/0 20/0	20/0 20/0 20/0	20/0 20/0 20/0
Prueba de Desgaste FZG, Etapa de Fal	ISO 14635	12	12	12
Protección contra la Herrumbre, procedimiento B	ASTM D 665	Pasa	Pasa	Pasa
Código de Limpieza	ISO 4406	16/14/11	17/15/12	20/18/15

Los aceites lubricantes OPTIMUS[®]HID ISO 32, 46 y 68 cumplen con las siguientes especificaciones:

DIN 51524 – Parte 1

DIN 51524 – Parte 2

Denison HF-0 (T6H20C Hybrid pump test, dry & wet), HF1 y HF-2

Eaton Vickers I286-S, M-2950-S

AFNOR NFE 48603 (HM)

U.S STEEL 127, 136

General Motors LH-04-1, LH-06-1, LH-15-1

Salud y Seguridad

Los aceites lubricantes OPTIMUS[®]HID no producen efectos nocivos para la salud cuando se respeta una adecuada práctica de seguridad e higiene. No tire el aceite usado al alcantarillado. Para mayor información solicite la hoja de seguridad del producto.

NOTA: Las características típicas son determinadas promediando los datos reales del lote sobre un período de tiempo, estos datos no pueden ser garantizados y/o idénticos a los productos. Estos datos representan una guía para el usuario.



OPTIMUS HID aplicado a equipos de la construcción



OPTIMUS HID aplicado a equipos hidráulicos



OPTIMUS HID aplicado a Prensas Industriales