

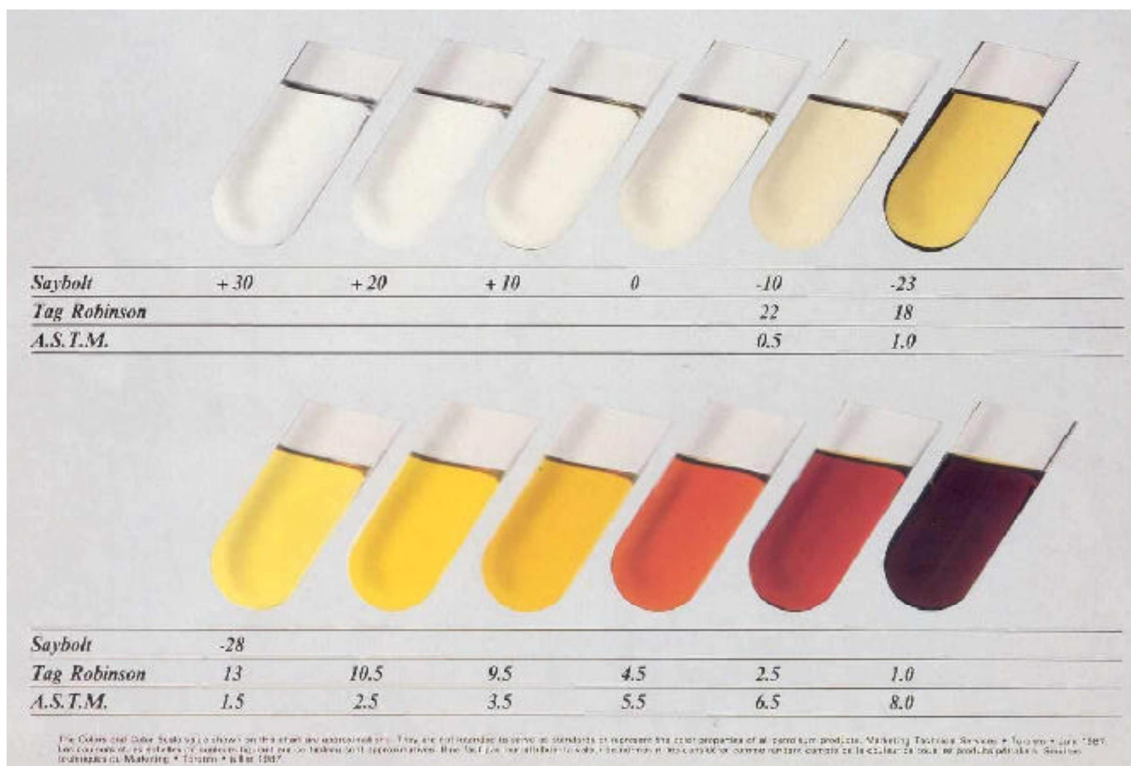
COLOR DE LUBRICANTES

Es común encontrarse con usuarios de lubricantes nuevos que prefieren aceites de colores claros argumentando su calidad y otros que los prefieren de color más oscuro, bajo la opinión de que logran un mejor desempeño.

En el color de los lubricantes sin uso influyen diferentes factores, como son: el origen del petróleo crudo con el que fueron fabricados los aceites básicos, así como su proceso y grado de refinación y los paquetes de aditivos empleados en su formulación. **Este color de los aceites lubricantes puede variar dentro de un rango determinado y puede ser notado por cualquier persona, sin embargo, el color no es un parámetro que afecte ó determine el desempeño y rendimiento del lubricante.**

El método más utilizado para el control del color es visual, en el cual se compara el color del producto contra patrones perfectamente establecidos, utilizando una escala ASTM, la cual, clasifica los colores de manera creciente, desde los más claros hasta llegar al 8, que son los más oscuros. El color del lubricante medido en el mismo producto pero de diferentes lotes de producción, pueden tener variaciones en la lectura de dicho color de hasta 3 puntos ASTM, sin menoscabo de su rendimiento.

La tabla siguiente muestra una comparación de escalas que se usan comúnmente en la industria, desde los aceites “blancos” usados en la industria farmacéutica y alimenticia, hasta los más oscuros para aplicaciones especiales.



El concepto más importante en los aceites lubricantes nuevos es su Apariencia, es decir, que deben ser brillantes (completamente traslúcidos) y no presentar ninguna traza de enturbiamiento, suciedad, niebla ni opacidad.

**Derechos Reservados:** LIQ-E, S.A. DE C.V. Puerto Tampico No. 345, Colonia La Fe, San Nicolás de los Garza, Nuevo. León., México, CP 66477. TEL (52) 8181 316000. [liqesa@liqesa.com](mailto:liqesa@liqesa.com) [www.liqesa.com](http://www.liqesa.com)